

GG マシンの起動手順

- 1 電源と圧縮空気源の接続 (エア供給による各梱包物支持ローラと ST 溶着バーの上昇に注意)

- 2 主電源スイッチ ON

数秒後に右画面になれば OK。

- 3 画面右下の【操作ページ】をタッチ。



- 4 機械各部の確認

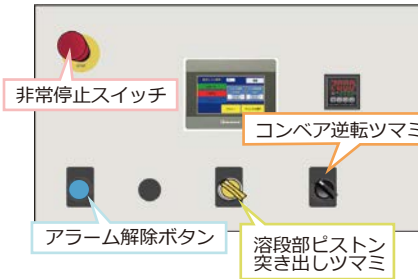
- AT ラップユニット部のフィルムスプールが装着され交換ドアが閉じている。
- ST 溶着ユニット部の上下スプールが装着され、端部 ST 溶着が完了している。
- 操作盤天面の各種スイッチの確認

非常停止スイッチ OFF /
溶断部ピストン突き出しツマミ OFF /
逆転ツマミ OFF

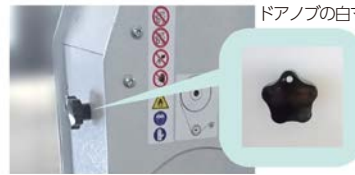
※非常停止スイッチは時計回り、
ツマミは左に向けて OFF になります



操作盤



ドアノブの白マークが真上になると
ロック状態

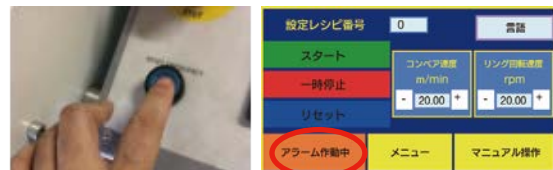


AT ラップユニット部フィルム交換ドア下部



- 5 操作盤のアラーム解除ボタン (青色ボタン) を押す。

- 6 ST 溶着バーの昇温を待つ。
(アラーム表示が消えるまで)



運転手順

- 1 メイン画面中、[設定レシピ番号]に所定の番号 (1~10) を設定。

- 2 【スタート】をタッチ。
(レシピはあらかじめ設定 & 記憶が必要)

【スタート】でコンベアが動き出すので、オペレータ以外が近寄らない様に注意。



運転終了

- 1 運転終了 操作盤の主電源スイッチを OFF。



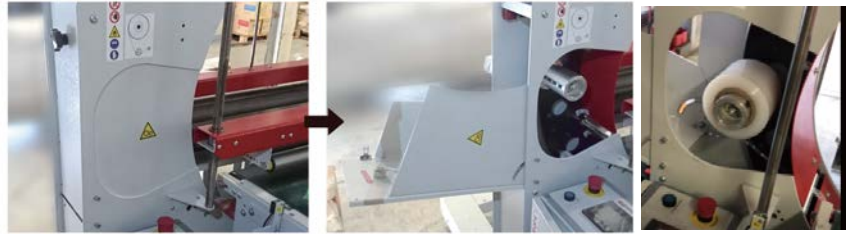
- 2 電源供給元と圧縮空気源の遮断 (エア供給による各梱包支持ローラと ST 溶着バーの上昇に注意)

- 3 定期点検作業 (日々清掃など)

AT ラップユニット部フィルムの交換

1 フィルム交換手順

フィルム交換ドアノブ（黒色）をまわしてドアを開ける。（ノブの白マークが真上になるとロック状態）



ドアを開けると側面からフィルムの出し入れが出来ます

2 空になったフィルムスプールを抜き出して、新しいフィルムをセット。

この時、開口部中央にスプールが位置していない場合はフィルム交換ドア下部の**ブレーキリリースボタン**を右手で押しながら左手でホイール部をゆっくり動かす。位置調整できれば、右手をボタンから離す。



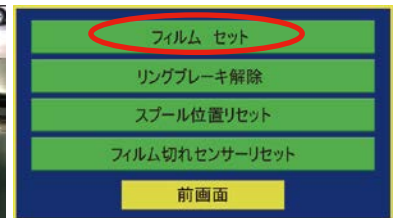
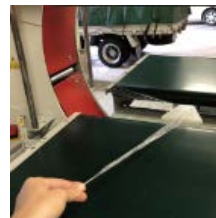
3 機械に貼っているステッカー通りにフィルムを通した後、フィルム交換ドアを閉め、ロック。



4 ストレッチフィルムを 1m 程度手で引出した後、右図の様にカッピングユニットに引っ掛け、手で引っ張った状態で【フィルムセット】をタッチすると自動的にセット完了。（引っ張っていたフィルムは取り除く）

参考) 【フィルムセット】表示画面呼出：

メイン画面【マニュアル操作】→【AT ラップユニット】→【フィルムセット】



ST 溶着ユニット部フィルムの交換

1 上下ともに、スプールを取付軸ごと取外す。

2 新しいスプールを取付軸に挿入し、両端のサイドガイドでスプールが中央付近に位置する様に調整する。

3 上下ともにスプールを取付けた軸を ST 溶着ユニットに装着する。（巻き出し方向に注意）

4 上下のスプールより 1～2m 程度フィルムを引き出し、ガイドバーやガイドローラー、上下溶着バーの間を通し、保持する。

5 操作盤タッチパネルで上下フィルムを溶着する。

メイン画面【マニュアル操作】→【ST 溶着ユニット】→【溶着実行】

